

銀めっき

潤滑性・耐食性・電気伝導性に優れた高機能めっき

皮膜特性

優れた熱・電気伝導性

【熱伝導性： 銀 427 金 315 クロム 90.3 [$\times W/m \cdot K$ 】
【電気伝導性(抵抗率)： 銀 1.6 金 2.2 クロム $19.9 [\times 10^{-6} \Omega cm]$ 】

潤滑性、焼付け防止

シール性

除菌・抗菌機能

特徴

大型槽を保有

槽サイズ **W1800×H1400×D600** 2槽保有

薄膜～厚めっきまで施工可能

数 μm ～**mmオーダー**まで施工可能

銀純度が高い

最高クラス 99.99%

各種材質・形状に対応可能

長年のノウハウ、技術力により特殊材・特殊形状にも施工可能

小ロット・多品種にも柔軟に対応可能

1個から対応可能



【リング】



【スペーサー】

ロール修理・ロール新規製作のことなら

※受託加工メーカーです。

『野村鍍金』までご相談下さい。

Tel:06-6473-1355

URL : <http://www.nomuramekki.com/>

会社名は鍍金（めっき）ですが、めっきを含めた表面処理加工だけに留まらず、ロールの修理、新規製作まで一貫対応でお客様をサポートします。

国内主要工場

西日本の生産拠点



■ 福山工場（広島県）
〒729-0114
福山市柳津町3-3-19号
Tel:084-934-1201

最先端：高精度対応工場



■ 神戸三田工場（兵庫県）
〒651-1516
神戸市北区赤松台1-2-13
Tel:078-986-6600



■ 本 社（大阪府）
〒555-0033
大阪市西淀川区姫島-12-20
Tel:06-6471-0966(代)

東日本の生産拠点



■ 鹿沼工場
〒322-0014
栃木県鹿沼市さつき町5番鹿沼工業団地
Tel:0289-76-2251

設備紹介

超高精度研磨機



熱間研磨機

